



Vormaterialliste Metallische Zwischenlagen

Werkstoff Kurzbezeichnung	DIN Güte	Werkstoff-Nr.	Dicke / mm	Dickenabweichung +/- mm
<u>Nichtrostender Stahl</u> X5CrNi1810	EN 10088-2	1.4301	0,025	0,0025
			0,05	0,005
			0,075	0,0075
			0,10	0,015
			0,15	0,015
			0,2	0,020
			0,25	0,015
			0,3	0,025
			0,4	0,04
			0,5	0,05
			0,7	0,06
			0,8	0,06
			1,0	0,06
			1,25	0,08
			1,5	0,10
			2,0	0,10
X12CrNi177				1.4310
<u>Kaltgewalzter Stahl</u> St2K60 / DC01+C590	EN 10139	1.0330	0,025	+0,005 / -0,003
			0,05	+0,01 / -0,005
			0,075	0,0075
			0,1	0,015
			0,15	0,020
			0,2	0,020
			0,25	0,025
			0,3	0,025
			0,4	0,030
			0,5	0,020
			1,0	0,030
St1403 / DC04	EN 10130	1.0338	0,5	0,050
			0,63	0,050
			0,75	0,070
			0,88	0,070
			1,0	0,070
			1,25	0,08
			1,5	0,10
			1,75	0,12
			2,0	0,12
			2,5	0,14
			3,0	0,16



Werkstoff Kurzbezeichnung	DIN Güte	Werkstoff-Nr.	Dicke / mm	Dickenabweichung +/- mm
Kaltgewalzter Federbandstahl Ck101	EN 10132 Teil 1-4	1.1274	0,05	0,004
C75		1.0605	0,1 0,15 0,2 0,25 0,3 0,35	0,020 0,030 0,030 0,030 0,030 0,030
Kupfer-Zink-Legierung - Messing - CuZn37 / CW508L	EN 1652	2.0321	0,025 0,05 0,075 0,1 0,15 0,20 0,25 0,30 0,3 0,4 0,5 1,0 1,5 2,0 2,5 3,0	0,0025 0,005 0,0075 0,015 0,015 0,015 0,025 0,02 0,025 0,03 0,03 0,045 0,055 0,06 0,07 0,07